Menu

| | | | |
|---|---|---|---|
| PA | EQUIPAGGIAMENTI TECNICI LAVAGGIO | VS28 : TARATURA<br>*VS28 : PRESSURE SETTING*<br>60.0555.00 60.0555.20 60.0555.30 | (I) (GB) 2 — 27/07/05<br>10.9142.00 |

CE

**REGOLAZIONE PRESSIONE/TARATURA**

La vite di regolazione si trova nel lato del portagomma. Usando una chiave maschio esagonale CH 2.5 e girando in senso orario si aumenta la pressione, girando in senso antiorario si diminuisce la pressione. La taratura della valvola va eseguita a piccoli movimenti (indicativamente la pressione varia di circa 100 bar per ogni giro della vite di regolazione); controllare la regolazione con un rilevatore di pressione inserito nel ramo da proteggere.

**ATTENZIONE: non sostare davanti alla valvola e, durante le operazioni di regolazione, tenere le mani il più possibile discoste dalla traiettoria del getto di scarico**.

1. Per garantire il mantenimento nel tempo della pressione di taratura, occorre che, in fase preliminare, la valvola VS28 scatti scaricando tutta la portata. A tale scopo, partendo dalla posizione di molla scarica, avvitare il tappo di circa mezzo giro; accendere la pompa e, a pistola aperta, aumentare la pressione nell'impianto fino a quando la valvola VS28 scatta e scarica tutta la portata. Spegnere la pompa.
2. Effettuare una taratura preliminare avvitando la vite di regolazione, in modo che la valvola VS28 sia regolata ad una pressione di circa 50 bar superiore alla pressione di taratura desiderata; a tale scopo tenere presente che, a partire dalla posizione di molla scarica, 1 giro ≈ 100bar.
3. Aprire la pistola e accendere la pompa : agendo sulla valvola di regolazione primaria dell'impianto, raggiungere la pressione di taratura desiderata.
4. Agendo con la chiave sulla vite di regolazione della valvola VS28, svitare gradualmente fino ad ottenere un leggero gocciolamento.
5. Abbassare la pressione nell'impianto di circa il 10% della pressione di taratura e spegnere la pompa. A pistola aperta riaccendere la pompa e verificare la tenuta della valvola.

**La pressione finale di taratura deve risultare almeno il 20% maggiore della pressione massima che si verifica nel ramo protetto dalla VS 28.**

**Al termine della procedura verniciare la vite di regolazione per bloccare la taratura ed evitare manomissioni**

**PRESSURE ADJUSTMENT/SETTING**

The adjustment screw is to be found on the hose barb side. To adjust the screw, use a CH 2.5 Allen wrench. When turning the screw clockwise, the pressure rises, when turning it anti-clockwise, the pressure drops. Calibration of the valve must be carried out slowly, with small movements (pressure varies approximately 100bar for each turn of the screw); check the adjustment process by using a pressure sensor inserted on the side which needs to be protected.

**IMPORTANT: do not stand in front of valve or let hands cross water discharge path during setting operations.**

1. To maintain pressure settings for longer, let the valve release and unload flow completely before calibration. To do this, follow these steps accurately. With the spring totally released, screw in the plug for a half turn. Turn on the pump and, with gun in operation, increase system pressure until the VS28 valve releases and unloads flow completely. Then, turn off the pump.
2. Perform a preliminary calibration by screwing in the adjustment screw, until the VS28 valve is set at a pressure 50 bar higher than the desired setting pressure. Please note that, from a position of completely released spring, 1 turn ≈ 100bar.
3. Set the gun in operation and turn on the pump: working on the primary regulator valve of the system, reach the desired calibration pressure.
4. Working on the valve adjustment screw with an Allen wrench, gradually unscrew until water starts to drip out.
5. Lower system pressure of about 10% of calibration pressure and turn off the pump. With gun in operation, turn on the pump again and verify valve sealing.

**The final calibration pressure must be at least 20% higher than the maximum pressure occurring in the side protected by the VS28.**

**After calibration, paint the adjustment screw to make sure settings are sealed.**